

REPUBLIQUE FRANCAISE

RAPPORT N° 7

**CONSEIL DEPARTEMENTAL
DES BOUCHES-DU-RHONE**

REUNION DU CONSEIL DEPARTEMENTAL DU 30 Juin 2016

SEANCE PUBLIQUE DU 30 Juin 2016

SOUS LA PRESIDENCE DE MME MARTINE VASSAL

ADMINISTRATION GENERALE

RAPPORTEUR(S) : MME MARIE-PIERRE CALLET

OBJET

Rapport annuel des représentants du Conseil Départemental des Bouches-du
Rhône-administrateurs de la SEM treize développement - exercice 2014

**Direction Générale Adjointe de l'Administration Générale
Direction du contrôle de gestion
114,59**

PRESENTATION

Rapport annuel des Représentants
du Conseil Départemental Administrateurs
de TREIZE DEVELOPPEMENT
Année 2014

L'article L. 1524-5 alinéa 14 du Code Général des Collectivités Territoriales (Loi n°2002-1 du 2 janvier 2002 article 5 ; Ordonnance n°2003-1212 du 18 décembre 2003 article 2 V ; Loi n°2004-806 du 9 août 2004 article 27 VIII) rappelle que :

"Les organes délibérants des collectivités territoriales et de leurs groupements actionnaires se prononcent sur le rapport écrit qui leur est soumis au moins une fois par an par leurs représentants au conseil d'administration ou au conseil de surveillance, et qui porte notamment sur les modifications des statuts qui ont pu être apportées à la société d'économie mixte".

Le présent rapport comprend les pièces suivantes :

- Bilan et comptes de résultats 2014
- Rapport de gestion 2014 et perspectives 2015
- Rapport général du commissaire aux comptes sur les comptes annuels, exercice clos le 31/12/2014
- Rapport spécial du commissaire aux comptes sur les conventions règlementées, exercice clos au 31/12/2014
- Liasse fiscale 2014

Les Représentants du Conseil Départemental
Administrateurs de
TREIZE DEVELOPPEMENT

Les représentants du Conseil Départemental au sein des instances de TREIZE DEVELOPPEMENT au 31 décembre 2014 étaient :

Conseil d'Administration : Messieurs Denis ROSSI, Rebia BENARIOUA, Richard EOUZAN, Jacky GERARD, Maurice REY, Jean-Marc CHARRIER

-oOo-

Conformément à la réglementation en vigueur, et dans un souci d'information de l'ensemble des élus du Conseil Départemental des Bouches-du-Rhône, je vous prie de bien vouloir trouver ci-joint un exemplaire du Rapport annuel des Mandataires du Conseil Départemental Administrateurs de TREIZE DEVELOPPEMENT pour l'exercice 2014.

Signé
La Présidente du Conseil Départemental

Martine VASSAL